

Фланец приварной встык

Обозначение по СТ НПАА 009: **K18 B4/5/6/7 D1(~2000) P1(~250) M8.13**

ФЛАНЦЫ и заготовки по: ГОСТ 33259-2015 – до PN250 DN 2000

ГОСТ 12821-80 от Ру 10 до Ру 20,0 МПа; от Ду 50 до Ру 2000 мм

Типы - 01, 02, 11, 21

Технические требования:

1. Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2015, группа IV КП 245 ГОСТ 8479-70, $\sigma_{\text{в}} \geq 470$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 245$ МПа, $\delta_5 \geq 22\%$,

$\Psi \geq 48\%$, $KCU \geq 49$ Дж/см², $KCV-60 \geq 30$ Дж/см², HB 143-179, содержание серы и фосфора не более 0,03%, значение эквивалента углерода (С)З не более 0,43.

Обязательное проведение неразрушающего контроля УЗК гр.4н ГОСТ 24507-80.

2. Сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н12М2Т – ГОСТ 5632-72, ГОСТ 25054-81, возможно с проведением испытаний на МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.

Все заготовки проходят проверку на химический состав и поставляются с сертификатом качества.

Упаковка в ящик.

Переходные и нестандартные фланцы по чертежам заказчика, в том числе и по иностранным стандартам

Назначение: для прочного и герметичного соединения

труб, трубопроводной арматуры, присоединения труб друг к другу, к машинам, аппаратам и ёмкостям, приборам, патрубкам.

Соответствуют требованиям ТР ТС 032/2016

Марки сталей:

углеродистые стали: 10, 15, 20, 20К, 20КА, 20ЮЧ, 25, 30, 35, 40, 45 и др.,

низколегированные стали: 09Г2С, 10Г2, 10Г2С1, 16ГС, 17ГС, 10Г2ФБЮ, 40Х, 20Г и др.,

стали повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости: 20А, 20С, 20ЮЧ, 09ГСФ, **13ХФА** и др.,

стали легированные: 12ХМ, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х5М 2ХН3Л, 5ХНМ, 12ХН3А, 12ГФ, 15ХСНД, 34ХН1М, 38ХГН, 38ХС, 40ХН, 40ХН2МА, 12Х2Н4А и др.,

стали высоколегированные и коррозионностойкие: 20Х13, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 03Х17Н14М3, 03Х18Н11, 03Х22Н6М2, 06ХН28МДТ, 08Х13, 08Х17Н6Т, 08Х22Н6Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 14Х17Н2, 20Х23Н18, 30Х13, 40Х13, 40Х10С2М и др.,

высоколегированные жаропрочные стали 13Х11Н2В2-МФ, 13Х9М, 20Х25Н20С2 и др.

Также возможно изготовление заготовок из других марок стали по требованию заказчика.

Заготовки имеют минимальные припуски на мех. обработку 5 мм по наружному контуру и до 15 мм по внутреннему диаметру.

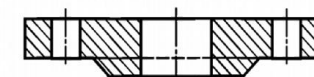
Предприятие имеет возможность изготавливать до 500 тн заготовок в месяц.

Имеются постоянно пополняемые складские запасы, для обеспечения срочных поставок, отгрузка осуществляется в день обращения Заказчика.

Заказы принимаются от 1 шт.

Пройдя по ссылке, можно посмотреть актуальное состояние складских запасов заготовок для стандартных фланцев.

<http://omskzkh.ru/product/sklad-gotovoy-produktsii.php>

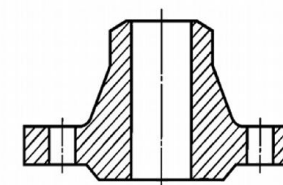


Примечание – Штрихпунктирная линия – для уплотнительной поверхности исполнения А (для PN 1, PN 2,5 и PN 6)

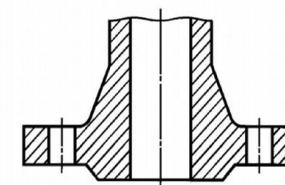
Тип 01 – Фланец стальной плоский приварной



Тип 02 – Фланец стальной плоский свободный на приварном кольце



Тип 11 – Фланец стальной приварной встык



Тип 21 – Фланец корпуса арматуры

ФЛАНЦЫ И ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ ПО ГОСТ 12821-80, ГОСТ 33259-2015

| Ру, кг/см Ду, мм | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 | 63 | 100 | 160 | 200 |
|---------------------|---|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| 50 | | | | | * | * | * | * | |
| 80 | | | * | | | * | * | * | * |
| 100 | | | * | | * | * | * | * | * |
| 125 | | | * | * | * | * | * | * | * |
| 150 | | | * | * | * | * | * | * | * |
| 200 | | * | * | * | * | * | * | * | * |
| 250 | | * | * | * | * | * | * | * | * |
| 300 | | * | * | * | * | * | * | * | |
| 350 | | | * | * | * | * | * | | |
| 400 | | * | * | * | * | * | * | | |
| 450 | | | * | * | * | | | | |
| 500 | | * | * | * | * | * | | | |
| 600 | | * | * | * | * | * | | | |
| 700 | | * | * | * | * | * | | | |
| 800 | | * | * | * | * | * | | | |
| 900 | | * | * | * | * | * | | | |
| 1000 | | * | * | * | * | * | | | |
| 1200 | | * | * | * | * | * | | | |
| 1400 | * | | * | | | | | | |