

## Фланец приварной стальной бесшовный

**Фланец приварной стальной бесшовный** От Ду 100 до Ду 600 мм; от Ру 1,0 до Ру 16,0 МПа

Технические требования:

1. Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2015, группа IV КП 245 ГОСТ 8479-70,  $\sigma_{в} \geq 470$  МПа,  $\sigma_{0,2} \geq 245$  МПа,  $\delta_5 \geq 22\%$ ,  $\Psi \geq 48\%$ ,  $KCU \geq 49$  Дж/см<sup>2</sup>,  $KCV-60 \geq 30$  Дж/см<sup>2</sup>, НВ 143-179, содержание серы и фосфора не более 0,03%, значение эквивалента углерода (С)3 не более 0,43. Обязательное проведение неразрушающего контроля УЗК гр.4п ГОСТ 24507-80.
2. Сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н12М2Т – ГОСТ 5632-72, ГОСТ 25054-81, возможно с проведением испытаний на МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.

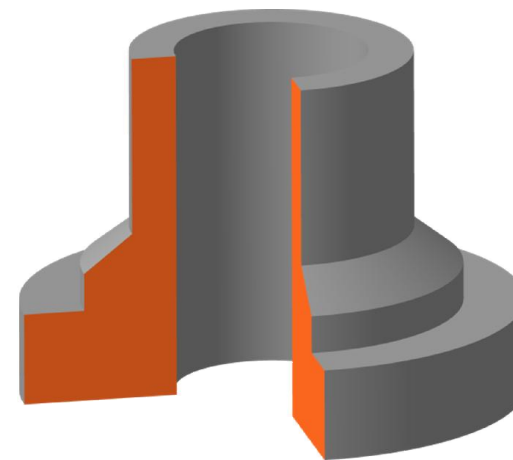
Все заготовки проходят проверку на химический состав и поставляются с сертификатом качества. Упаковка в ящик.

**Назначение:** Заготовки применяют для дальнейшей механической обработки и изготовления комплектующих деталей шаровых кранов. Условия применения отливок регламентируются для конкретных значений РН (Ру) и температуры согласно с проектной, конструкторской документацией на детали, документами на проектирование, строительство и эксплуатацию изделий.

**Материал:** стали 20, 09Г2С, 13ХФА, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие

Также возможно изготовление заготовок из других марок стали по требованию Заказчика. Заготовки имеют минимальные припуски на мех. обработку 5 мм по наружному контуру и до 15 мм по внутреннему диаметру. Предприятие имеет возможность изготавливать до 500 тн заготовок в месяц.

Имеются постоянно пополняемые складские запасы, для обеспечения срочных поставок, отгрузка осуществляется в день обращения Заказчика. Заказы принимаются от 1 шт.



заказчика.