

Кольцевые заготовки

Технические требования:

1. Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2015, группа IV КП 245 ГОСТ 8479-70, $\sigma_{в} \geq 470$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 245$ МПа, $\delta_5 \geq 22\%$, $\Psi \geq 48\%$, $KCU \geq 49$ Дж/см², $KCV-60 \geq 30$ Дж/см², НВ 143-179, содержание серы и фосфора не более 0,03%, значение эквивалента углерода (С)₃ не более 0,43. Обязательное проведение неразрушающего контроля УЗК гр.4н ГОСТ 24507-80.
2. Сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н12М2Т – ГОСТ 5632-72, ГОСТ 25054-81, возможно с проведением испытаний на МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.

Все заготовки проходят проверку на химический состав и поставляются с сертификатом качества. Упаковка в ящик.

Назначение: Заготовки применяют для дальнейшей механической обработки и изготовления деталей трубопроводов различного назначения. Условия применения отливок регламентируются для конкретных значений РН (Р_н) и температуры согласно с проектной, конструкторской документацией на детали, документами на проектирование, строительство и эксплуатацию изделий.



Материал: стали 20, 09Г2С, 13ХФА, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие

Также возможно изготовление заготовок из других марок стали по требованию заказчика.

Заготовки имеют минимальные припуски на мех. обработку 5 мм по наружному контуру и до 15 мм по внутреннему диаметру.

Предприятие имеет возможность изготавливать до 500 тн заготовок в месяц.

Имеются постоянно пополняемые складские запасы, для обеспечения срочных поставок, отгрузка осуществляется в день обращения Заказчика.

Заказы принимаются от 1 шт.

