

Заготовки для фланцев

Обозначение по СТ НПАА 009: **K18 B4/5/6/7 D1(~2000) P1(~250)M8.13**

Фланцевые заготовки по: ГОСТ 33259-2015 – от PN10 до PN250 МПа; DN 50 до DN2000 мм
ГОСТ 12821-80 от Ру 10 до Ру 20,0 Мпа; от Ду 50 до Ру 2000 мм
ГОСТ 28759-90 – от Ру 1,0 до Ру 16,0 Мпа; от Ду 400 до Ду 2000 мм

Технические требования:

1. Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2015, группа IV КП 245 ГОСТ 8479-70, $\sigma_{в} \geq 470$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 245$ МПа, $\delta_5 \geq 22\%$, $\Psi \geq 48\%$, $KCU \geq 49$ Дж/см², $KCV-60 \geq 30$ Дж/см², НВ 143-179, содержание серы и фосфора не более 0,03%, значение эквивалента углерода (С)З не более 0,43. Обязательное проведение неразрушающего контроля УЗК гр.4н ГОСТ 24507-80.
2. Сталь 12Х18Н10Т, 10Х17Н12М2Т – ГОСТ 5632-72, ГОСТ 25054-81, возможно с проведением испытаний на МКК по методу АМУ ГОСТ 6032-2003.

Все заготовки проходят проверку на химический состав и поставляются с сертификатом качества. Упаковка в ящик. Переходные и нестандартные фланцы по чертежам заказчика, в том числе и по иностранным стандартам.

Назначение: для последующей механической обработки, получения готовых фланцев по ГОСТ и специальных фланцев по чертежам заказчика для дальнейшего применения в химической, нефтегазовой промышленности.

Марки сталей:

углеродистые стали: 10, 15, 20, 20К, 20КА, 20ЮЧ, 25, 30, 35, 40, 45 и др.,

низколегированные стали: 09Г2С, 10Г2, 10Г2С1, 16ГС, 17ГС, 10Г2ФБЮ, 40Х, 20Г и др.,

стали повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости: 20А, 20С, 20ЮЧ, 09ГСФ, **13ХФА** и др.,

стали легированные: 12ХМ, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х5М 2ХН3Л, 5ХНМ, 12ХН3А, 12ГФ, 15ХСНД, 34ХН1М, 38ХГН, 38ХС, 40ХН, 40ХН2МА, 12Х2Н4А и др.,

стали высоколегированные и коррозионностойкие: 20Х13, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 03Х17Н14М3, 03Х18Н11, 03Х22Н6М2, 06ХН28МДТ, 08Х13, 08Х17Н6Т, 08Х22Н6Т, 12Х18Н12М3ТЛ, 14Х17Н2, 20Х23Н18, 30Х13, 40Х13, 40Х10С2М и др.,

высоколегированные жаропрочные стали 13Х11Н2В2-МФ, 13Х9М, 20Х25Н20С2 и др.

Также возможно изготовление заготовок из других марок стали по требованию заказчика.

Заготовки имеют минимальные припуски на мех. обработку 5 мм по наружному контуру и до 15 мм по внутреннему диаметру.

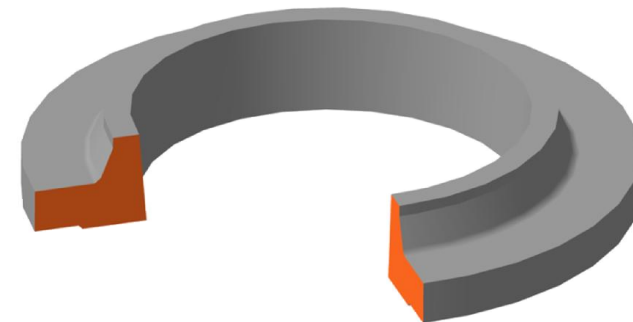
Предприятие имеет возможность изготавливать до 500 тн заготовок в месяц.

Имеются постоянно пополняемые складские запасы, для обеспечения срочных поставок, отгрузка осуществляется в день обращения Заказчика.

Заказы принимаются от 1 шт.

Пройдя по ссылке, можно посмотреть актуальное состояние складских запасов заготовок для стандартных фланцев.

<http://omskzkz.ru/product/sklad-gotovoy-produktsii.php>



ФЛАНЦЫ И ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ ПО ГОСТ 12821-80, ГОСТ 33259-2015

Ру, кг/см Ду, мм	6	10	16	25	40	63	100	160	200
50					*	*	*	*	
80			*			*	*	*	*
100			*		*	*	*	*	*
125			*	*	*	*	*	*	*
150			*	*	*	*	*	*	*
200		*	*	*	*	*	*	*	*
250		*	*	*	*	*	*	*	*
300		*	*	*	*	*	*	*	
350			*	*	*	*	*		
400		*	*	*	*	*	*		
450			*	*	*				
500		*	*	*	*	*			
600		*	*	*	*	*			
700		*	*	*	*	*			
800		*	*	*	*	*			
900		*	*	*	*	*			
1000		*	*	*	*	*			
1200		*	*	*	*	*			
1400	*		*						

ФЛАНЦЫ И ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ ПО ГОСТ 28759.3(4)-90

Ру, кг/см	1	1,6	2,5	4	6,3	8	10	16
Ду, мм								
400		*	*	*	*	*	*	*
450		*	*	*	*	*	*	*
500		*	*	*	*	*	*	*
600		*	*	*	*	*	*	*
700		*	*	*	*	*	*	*
800	*	*	*	*	*	*	*	*
900		*	*	*	*	*	*	
1000		*	*	*	*	*	*	
1100		*	*	*	*	*		
1200		*	*	*	*	*		
1300		*	*	*	*			
1400		*	*	*	*			
1500		*	*	*				
1600		*	*	*				
1800		*	*					
2000		*	*					